

LEGENDA MÍSTNOSTÍ 5.NP		
OZN.	ÚČEL MÍSTNOSTI	PLOCHA
401	Schodiště	17,14
402	CHÚC	21,95
403	Výťahová šachta	5,17
404	Předstíh	78,76
405	Kotelna	21,44
406	Předstíh	41,31
408	Elektro rozvodna, UPS	9,44
409	Postprodukční reže	61,20
410	Kuchyňka	12,81
411	Kancelář	16,02
412	Kancelář	22,61
413	Koupelna	5,87
414	Kancelář	33,02
415	Kancelář	28,19

- LEGENDA ZAŘÍZENÍ**
- 12 ROZVADĚČ MaR
- 13 ELEKTRICKÝ PŘÍMOTOPNÝ KONVEKTOR NÁSTĚNNÝ, JMENOVITÝ PŘÍKON 2000W, VÝŠKA 451mm, ŠÍŘKA 739mm, HLÓUBKA 70mm, EL. PŘÍPOJENÍ 230V
- 14 ČIDLO VENKOVNÍ TEPLOTY
- R1 ROZDĚLOVAČ/SBĚRAČ PODLAHOVÉHO VYTÁPĚNÍ, NEREZOVÝ, 9-OKRUHOVÝ, S REGUL. ŠROUBENÍM VČETNĚ PRŮTOKOMĚRŮ, PN 6bar, V PODOMÍTKOVÉ SKŘÍNI 8.785mm, v.820mm, Z POZINK. OCELI

**LEGENDA ČAR**

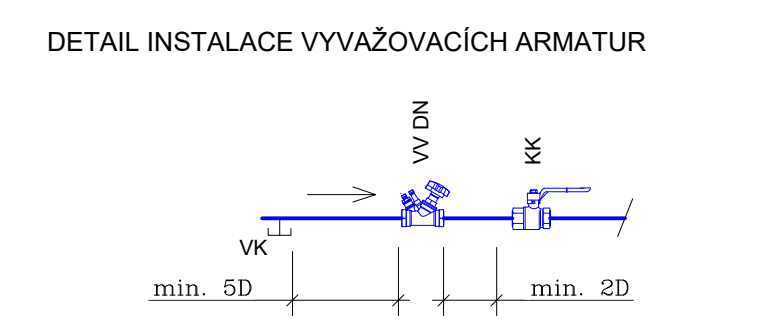
- VĚTEV VYTÁPĚNÍ - KOTL. OKRUH, OCELOVÉ-SPOJOVANÉ SVAŘOVÁNÍM- PŘÍVOD
- VĚTEV VYTÁPĚNÍ - KOTL. OKRUH, OCELOVÉ-SPOJOVANÉ SVAŘOVÁNÍM- VRAT
- VĚTEV VYTÁPĚNÍ - OTOPNÁ TĚLESA, UHLÍK. OCELOVÉ-SPOJOVANÉ LISOVÁNÍM- PŘÍVOD - 70/50°C
- VĚTEV VYTÁPĚNÍ - OTOPNÁ TĚLESA, UHLÍK. OCELOVÉ-SPOJOVANÉ LISOVÁNÍM- VRAT - 40/30°C
- VĚTEV VYTÁPĚNÍ - VZT, UHLÍK. OCELOVÉ-SPOJOVANÉ LISOVÁNÍM - PŘÍVOD - 70/50°C
- VĚTEV VYTÁPĚNÍ - VZT, UHLÍK. OCELOVÉ-SPOJOVANÉ LISOVÁNÍM - VRAT - 70/50°C
- VĚTEV PŘÍPRAVA TV, UHLÍK. OCELOVÉ-SPOJOVANÉ LISOVÁNÍM - PŘÍVOD
- VĚTEV PŘÍPRAVA TV, UHLÍK. OCELOVÉ-SPOJOVANÉ LISOVÁNÍM - VRAT
- OKRUHY PODLAHOVÉHO VYTÁPĚNÍ, PE-Xa-SPOJOVANÉ LISOVÁNÍM - PŘÍVOD
- OKRUHY PODLAHOVÉHO VYTÁPĚNÍ, PE-Xa-SPOJOVANÉ LISOVÁNÍM - VRAT
- E
- OKRUHY PODLAHOVÉHO VYTÁPĚNÍ, UHLÍK. OCELOVÉ-SPOJOVANÉ LISOVÁNÍM
- TEPLÁ VODA
- OKRULACE
- STUDENÁ VODA
- ODPADNÍ POTRUBÍ
- NOVÉ POTRUBÍ - OTOPNÁ TĚLESA, UHLÍK. OCELOVÉ-SPOJOVANÉ LISOVÁNÍM - PŘÍVOD - 70/50°C
- NOVÉ POTRUBÍ - OTOPNÁ TĚLESA, UHLÍK. OCELOVÉ-SPOJOVANÉ LISOVÁNÍM - VRAT - 70/50°C

**LEGENDA OTOPNÝCH TĚLES**

- OTČH 509 klasik
- 21-060040-50
- TOT 1820.750
- RH
- TH
- TPV
- SR
- TRM
- 8
- OV: NOVÉ OTOPNÉ TĚLESO / ZMĚNA POLOHY
- OV: STÁVAJÍCÍ OTOPNÉ TĚLESO

**ULOŽENÍ POTRUBÍ**

MAXIMÁLNÍ VZDÁLENOSTI ULOŽENÍ POTRUBÍ		
POTRUBÍ Z	UHLÍKOVÉ OCELI	Max. v24
DN	[m]	
15x1,2	1,2	
18x1,2	1,3	
22x1,5	1,4	
28x1,5	1,7	
35x1,5	1,8	
42x1,5	1,9	
54x1,5	2,2	



**LEGENDA ZAŘÍZENÍ**

- 1 ZÁVĚSNÝ PLYNOVÝ KONDENZAČNÍ KOTEL - JMENOVITÝ ROZSAH VÝKONU 18,9-80 kW PŘI 80/60°C, VÝMĚNÍK KOTLE ZE SLITINY HLINÍKU, SPOTŘ. PLYNU 8,95m³/h, P=102 W, 230V
- 1.1 EKVIETERNÍ REGULÁTOR PLYNOVÝCH KONDENZAČNÍCH KOTLŮ, NÁPOJEN NA NADŘAZENÝ SYSTÉM MaR POŽADAVKEM 0-10V, 230V
- 1.2 KASKÁDOVÝ MODUL PRO OVLÁDÁNÍ DVOJICE KOTLŮ
- 2 KOAXIÁLNÍ ODKOURENÍ KAŽDÉHO KOTLE ZVLÁŠTĚ ØDN10/160mm-PLAST, PŘÍMÉ, VEDENÉ KOLMO PŘES KONSTRUKCI PLOCHÉ STŘECHY 500mm NAD ATIKU, VČETNĚ REVIZNÍ TRUBKY,PŘÍRUBY NA PLOCHOU STŘECHU A NADSTŘEŠNÍ HLAVICE, CELK. DÉLKA ODKOURENÍ 3m
- 3 ČERPADLOVÁ SKUPINA KOTLE OBSAHUJÍCÍ OBĚHOVÉ ČERPADLO P=80 W, 230V, POJISTNÝ VENTIL S OTEVÍRACÍM PŘETLAKEM 3bar, UZAVÍRACÍ KOHOVIT VČETNĚ TEPLOMĚRŮ, ZPĚTNOU KLAPOUKOU, MANOMETR, VČETNĚ IZOLACE
- 4 KASKÁDOVÁ JEDNOTKA PRO 2 KOTLE OBSAHUJÍCÍ HYDRAULICKÝ VYROVNAVAČ DYN.TLAKŮ (HVDT) VČETNĚ MONTÁŽNÍHO RÁMU, VČETNĚ IZOLACE
- 5 SDRUŽENÝ ROZDĚLOVAČ A SBĚRAČ, MODUL 120, DÉLKA 3000 mm, 2x STAVITELNÁ PODPORA, VČ. IZOLACE
- 6.1 ODDĚLOVACÍ ČLEN PITNÉ VODY PRO PŘÍMÉ DOPLŇOVÁNÍ Z ROZVODU PITNÉ VODY, PŘÍPOJENÍ DN15
- 6.2 DEMINERALIZAČNÍ ARMATURA , VČETNĚ PATRONY PRO NAPOUŠTĚNÍ A DOPLŇOVÁNÍ, kapacita = 1800 - 3000 l/h
- 6.3 MĚŘENÍ VODIVOSTI - INDIKACE VÝMĚNY DEMINERALIZAČNÍ PATRONY
- 6.4 PODTLAKOVÉ ODPLYŇOVACÍ ZAŘÍZENÍ S INTEGROVANÝM DOPLŇOVÁNÍM PRO SOUSTAVY S MEMBRÁNOVOU TLAKOVOU EXPAZNÍ NÁDOBOU, MAX. OBJEM SOUSTAVY 8m³, MAX. TEPLOTA 70°C, DOPLŇOVÁNÍ MAX. 0,05 m³/h, PRACOVNÍ TLAK 1-3bar, P= 470W, 230V
- 7.1 TLAKOVÁ EXPAZNÍ NÁDOBA OTOPNÉ VODY,OBJEM 200L, tlaková řada 6 bar + UZÁVĚR SE ZAJIŠTĚNÍM DN25
- 7.2 TLAKOVÁ EXPAZNÍ NÁDOBA KOTLOVÉHO OKRUHU,OBJEM 8L, tl. řada 6 bar+UZÁVĚR SE ZAJIŠTĚNÍM DN20
- 7.3 TLAKOVÁ EXPAZNÍ NÁDOBA PITNÉ VODY VČETNĚ PRŮTOČNÉ ARMATURY, DODÁVKA ZTI
- 8.1 ELEKTRONICKÉ OBĚHOVÉ ČERPADLO DN25, Q<sub>max</sub>= 0,45 m³/hod, H<sub>max</sub>= 4,00 m, P=23 W, 230V, 50Hz
- 8.2 ELEKTRONICKÉ OBĚHOVÉ ČERPADLO DN32, Q<sub>max</sub>= 3,19 m³/hod, H<sub>max</sub>= 6,47 m, P=101 W, 230V, 50Hz
- 8.3 ELEKTRONICKÉ OBĚHOVÉ ČERPADLO DN40, Q<sub>max</sub>= 4,05 m³/hod, H<sub>max</sub>= 4,12 m, P=104 W, 230V, 50Hz
- 8.4 ELEKTRONICKÉ OBĚHOVÉ ČERPADLO DN25, Q<sub>max</sub>= 1,06 m³/hod, H<sub>max</sub>= 2,65 m, P=17 W, 230V, 50Hz
- 8.5 ELEKTRONICKÉ OBĚHOVÉ ČERPADLO DN32, Q<sub>max</sub>= 2,14 m³/hod, H<sub>max</sub>= 2,00 m, P=26 W, 230V, 50Hz
- 8.6 ELEKTRONICKÉ OBĚHOVÉ ČERPADLO DN25, Q<sub>max</sub>= 1,02 m³/hod, H<sub>max</sub>= 1,40 m, P=9 W, 230V, 50Hz
- 8.7 ELEKTRONICKÉ OBĚHOVÉ ČERPADLO DN15, Q<sub>max</sub>= 0,06 m³/hod, H<sub>max</sub>= 0,81 m, P=3 W, 230V, 50Hz
- 8.8 ELEKTRONICKÉ OBĚHOVÉ ČERPADLO DN15, Q<sub>max</sub>= 0,15 m³/hod, H<sub>max</sub>= 0,83 m, P=3 W, 230V, 50Hz
- 8.9 ELEKTRONICKÉ OBĚHOVÉ ČERPADLO DN15, Q<sub>max</sub>= 0,15 m³/hod, H<sub>max</sub>= 0,83 m, P=3 W, 230V, 50Hz
- 8.10 ELEKTRONICKÉ OBĚHOVÉ ČERPADLO DN15, Q<sub>max</sub>= 0,15 m³/hod, H<sub>max</sub>= 0,83 m, P=3 W, 230V, 50Hz
- 9.1 TROJCESTNÁ SMĚŠOVACÍ KLAPOKA DN 15,kvs=2,5m³/h, VČETNĚ SERVOPOHONU (0-10V),24V, 50Hz, 6Nm, DODÁVKA ÚT
- 9.2 TROJCESTNÁ SMĚŠOVACÍ KLAPOKA DN 40,kvs=25m³/h, VČETNĚ SERVOPOHONU (0-10V),24V, 50Hz, 6Nm, DODÁVKA ÚT
- 9.3 TROJCESTNÁ SMĚŠOVACÍ KLAPOKA DN 25,kvs=8m³/h, VČETNĚ SERVOPOHONU (0-10V),24V, 50Hz, 6Nm, DODÁVKA ÚT
- 10 NEUTRALIZAČNÍ ZAŘÍZENÍ DLE TYPU KOTLŮ, VČETNĚ GRANULÁTŮ
- 11 NEPŘÍMOTOPNÝ DVOUPLÁŠŤOVÝ NEREZOVÝ ZÁS. OHŘÍVAČ, provedení "Tank in Tank", celkový objem vody 318l, VČETNĚ IZOLACE



POZNÁMKA : TEPLOTNÍ SPÁD VYTÁPĚNÍ JE NAVRŽEN 70/50°C

Bratislavská 866/5 693 01, Hustopeče IČ:269 19 451 www.cmprojekt.cz		CM projekt, s.r.o.	
Autorizovaná osoba MAREK CABAL	Zodpovědný projektant MAREK CABAL	Vypracoval PAVEL HANÁK	
ČKAIT-1004032			
Investor : Český rozhlas, Vinohradská 12, Praha, 120 99			
Akce : ČRo Olomouc - dostavba studií objektu Pavelčákova 2/19		Formát	14 x A4
		Měřítko	1:50
		Datum	01/2024
		Stupeň	DPS
Část : D.1.4.d ZAŘÍZENÍ PRO VYTÁPĚNÍ STAVEB		Archivní číslo	003/01/24
Obsah : PŮDORYS 5.NP		Číslo výkresu	103
		Číslo paré	